



Czech

CERTIFIKÁT

NEOHLÁŠENÉ POSOUZENÍ

Tímto certifikační orgán

TÜV SÜD Czech s.r.o.

Akreditovaný podle normy ISO/IEC 17065 pro certifikace IFS a na základě smlouvy uzavřené s IFS Management GmbH potvrzuje, že výrobní činnosti společnosti

FRUJO, a.s.**Tvrdonice č.p. 710, 691 53 Tvrdonice
Česká republika**

COID 16677

GS1 GLN(s) 8594023090008

Číslo zákonného schválení CZ6123

pro rozsah posouzení:

Míchání, pasterizace a chlazení komponent pro potravinářský průmysl, komponent pro nápoje balené asepticky ve velkém v hermeticky uzavřených přepravních kontejnerech nebo v plastových lahvích, kbelících a kanystrech. Homogenizace sušených práškových směsí pro výrobu cukrářských směsí, kořenících směsí, bujónů a jejich balení do plastových sáčků. Míchání, pasterizace a chlazení cukrářských plev a jejich balení do plastových lahví. Míchání, homogenizace a chlazení tukových past a plev balených do plastových kbelíků nebo kartonů s plastovým sáčkem. Míchání fortifikovaných nápojů a plnění do skleněných obalů.

Rozsah posouzení v anglickém jazyce je uveden v příloze certifikátu.

Obory výrobků:

2 - Ryby a výrobky z ryb

5 - Ovoce a zelenina

6 - Výrobky z obilovin, obiloviny, průmyslové pekařské výrobky a pečivo, cukrovinky, snacky

7 - Kombinované výrobky

8 - Nápoje

10 - Suché potraviny, jiné složky potravin a doplňky

Obory technologií:

B, C, D, E, F

splňuje požadavky stanovené normou

IFS Food**verze 7, říjen 2020**

a dalšími souvisejícími normativními dokumenty

na **Vyšší úrovni s hodnocením 96,05 %.**

Datum posouzení: 11.07.2023 - 12.07.2023

Registrační číslo certifikátu: 15.519.837

Datum posledního neohlášeného posouzení (poslední den posouzení): N/A

Datum vystavení certifikátu: 31.08.2023

Příští posouzení musí být provedeno v období:

30.05.2024 - 08.08.2024 (ohlášeně) nebo

04.04.2024 - 08.08.2024 (neohlášeně)

Platnost certifikátu do: 18.09.2024

Milan Kroutil
Vedoucí certifikačního orgánu
Praha, 31.08.2023



Czech

Příloha k certifikátu č.: 15.519.837

Rozsah posouzení v anglickém jazyce:

Mixing, pasteurization and chilling of components for food industry, components for beverages aseptically packed in bulk hermetically sealed transport containers or plastic bottles, buckets and canisters. Homogenization and packaging in plastic bags of dried powder mixes for confectionery, dehydrated broth and spices mixture. Mixing, pasteurization, chilling and packaging in plastic bottles of toppings. Mixing, homogenization and cooling of fat pastes and toppings packed in plastic buckets or cartons with a plastic bag. Mixing of fortified drinks and filling into glass packaging.